

## FICHE TECHNIQUE CONSOMMABLE



**Produit** 

FLUXO 13

Référence

DFTC229A

Date

01/12/2012

Page

1/1



## FLUXO 13

Poudre Magnétique Grise « Dry Method »



Principe du contrôle

La pièce est soumise à un flux magnétique qui est dévié en présence d'un défaut. Cette fuite attire les particules du produit révélateur et révèle la signature du défaut.

Utilisation

: Cette technique est applicable pour mettre en évidence des défauts débouchants ou sousjacents dans tous les matériaux ferromagnétiques, quelque soit le procédé d'élaboration de la pièce : fonderie, forge, usinage, rectification, etc...

Domaines d'application : Automobile, Ferroviaire, etc...

**Préparation** 

: Poudre Magnétique Grise - Prête à l'emploi

Composition

: La poudre **FLUXO 13** est constituée de pigments magnétiques sélectionnés pour leurs propriétés magnétiques.

Normes & Homologations

La poudre FLUXO 13 est inscrite dans la liste des produits homologués, est conforme aux différentes normes suivantes, et satisfait ou même excède les exigences de nombreuses spécifications telles que :

- Norme NF EN ISO 9934-2
- > AMS 3040D
- > **ASTM E1444-01** Section 5.8
- > ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL CODE, SECTION V, 2004 Ed
- > **ASTM SE-709**

Caractéristiques

- : La poudre FLUXO 13 est conforme à la norme internationale NF EN ISO 9934-2 concernant les produits magnétoscopiques, notamment sur les points suivants :
  - ✓ *Performances* : 70mm (longueur cumulée) sur Témoin C
  - ✓ <u>Aspect & couleur</u>: poudre de couleur grise
  - ✓ Granulométrie :

Diamètre moyen des particules 75 µm

Particle Size	
> 150µm	1%
105 > 150 μm	24%
75 > 105 μm	30%
45 > 75 μm	28%
< 45 µm	17%

**Conditionnement**: Pot de 2 kg

Validité : 60 mois après la date de fabrication figurant sur l'emballage.